



Technisches Datenblatt BrazeTec Soldaflux K 15



TD TM-BT 1004 D.00

Inhalt

Norm

DIN EN 29454

Typ 3.1.1.A

Auf Basis von

Zinkchlorid, Ammoniumchlorid

Technische Angaben

Wirktemperaturbereich

ca. 200 - 450 °C

Farbe

rosa

Dichte

ca. 1,2 g/cm³ (20 °C)

Flussmittelreste

stark korrosiv; wasserlöslich

Haltbarkeit

min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebinde und bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 30 °C.

Verpackungsgrößen

Standard

0,5; 1,0; 34 kg

Anwendung

Weichlötlösungsmittel zum Löten von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen.

BrazeTec Soldaflux K15 kann für alle Flammlötverfahren, für das Induktionslöten sowie für das Widerstands- und Kolbenlöten eingesetzt werden.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in der Sanitärindustrie und bei Automobilzulieferern.

Hinweis für den Anwender

Wasserzugabe kann die Verarbeitungseigenschaften der Paste verändern.

Die Flussmittelreste sind stark korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor.

Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich; bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen - abrufbar unter <http://www.umicore.de/service/agbs/agbs.htm> - finden Anwendung.