

- ▶ Hart- und Weichlote
- ▶ Flussmittel für Hart- und Weichlote
- ▶ Lötarbeiten
- ▶ Löt- und Schweißzubehör



Vergleichstabelle Lotnormen

Hartlot	DIN 8513	DIN EN 1044	Schmelzbereich °C	Arbeitstemp °C
BrazeTec 5600	L- Ag55Sn	AG 102	608 - 630	630
BrazeTec 5507	L- Ag55Sn	AG 103	620 - 655	650
BrazeTec 4576	L- Ag45Sn	AG 104	640 - 680	670
BrazeTec 4076	L- Ag40Sn	AG 105	650 - 710	690
BrazeTec 3476	L- Ag34Sn	AG 106	630 - 730	710
BrazeTec 3076	L- Ag30Sn	AG 107	665 - 755	740
BrazeTec 2576	L- Ag25Sn	AG 108	680 - 760	750
BrazeTec 4404	L- Ag44	AG 203	675 - 735	730
BrazeTec 3075	L- Ag30	AG 204	680 - 765	750
BrazeTec 2500	L- Ag25	AG 205	700 - 790	780
BrazeTec 2009	L- Ag20	AG 206	690 - 810	810
BrazeTec 4505	L- Ag45Cd	-	620 - 635	620
BrazeTec 4003	L- Ag40Cd	AG 304	595 - 630	610
BrazeTec 3464	L- Ag34Cd	-	610 - 680	640
BrazeTec 3003	L- Ag30Cd	AG 306	600 - 690	680
BrazeTec 2002	L- Ag20Cd	AG 309	605 - 765	750
BrazeTec Silfos 18	-	CP 101	645	650
BrazeTec Silfos 15	L- Ag15P	CP 102	645 - 800	700
BrazeTec Silfos 5	L- Ag5P	CP 104	645 - 815	710
BrazeTec Silfos 2	L- Ag2P	CP 105	645 - 825	740
BrazeTec Silfos 92	L- CuP8	CP 201	710 - 770	720
BrazeTec Silfos 93	L- CuP7	CP 202	710 - 820	730
BrazeTec Silfos 94	L- CuP6	CP 203	710 - 890	760
BrazeTec 7200	L- Ag72	AG 401	780	780
BrazeTec 6009	-	AG 402	600 - 730	720
BrazeTec 60/40	L- CuZn40	Cu 301	875 - 895	ca. 900
BrazeTec 48/10	L- CuNi10Zn42	Cu 305	890 - 920	ca. 900
BrazeTec 4900	L- Ag49	AG 502	680 - 705	690
BrazeTec 2700	L- Ag27	AG 503	680 - 830	840
BrazeTec Cu/NiN	L- Cu	Cu 102	1085	1090

- ▶ Hart- und Weichlote
- ▶ Flussmittel für Hart- und Weichlote
- ▶ Lötarbeiten
- ▶ Löt- und Schweißzubehör



ARMIN HAIN
 Löt- und Verbindungswerkstoffe

GmbH & Co.KG

Vergleichstabelle Flussmittelnormen

Flussmittel	DIN 8511	DIN EN 1045	Wirktemp.
BrazeTec h	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec spezial h	F- SH 1	FH 12	550 - 800
BrazeTec h 28	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec h 80	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec h 86	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec r 1	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec d 21	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec d 88	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec d	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec l	F- SH 1a	FH 11	550 - 800
BrazeTec h90	F- SH 1	FH 12	550 - 800
BrazeTec h280	F- SH 1	FH 10	550 - 800
BrazeTec h285	F- SH 1	FH 12	550 - 800
BrazeTec h900	F- SH 1	FH 12	550 - 800
BrazeTec rs	F- SH 2	auf Basis FH 21	über 800
BrazeTec s	F- SH 2	FH 20	über 800
BrazeTec spezial s	F- SH 2	auf Basis FH 21	über 800